

**COME FUNZIONA Thermatech<sup>®</sup> METAL**

Thermatech<sup>®</sup> è un materiale realizzato con una tecnologia di elevata qualità originariamente impiegata nel settore aerospaziale. È un materiale ad alta efficienza ed a risparmio energetico, un rivestimento flessibile realizzato per proteggere, isolare e abbassare la temperatura delle superfici esterne di depositi, silos e cisterne in metallo. Questo rivestimento non è tossico, è rispettoso dell'ambiente e forma una membrana monolitica (senza soluzione di continuità) che colma le incrinature. È completamente lavabile e resistente a molte sostanze chimiche corrosive e alla sporcizia. Questa vernice all'acqua si basa su un sistema di resina acrilica pura e di microsferine cave di ceramica di dimensioni inferiori a 100 micron. Ogni microsfera agisce come una cellula sigillante che crea un rivestimento ad alta efficienza termica che copre l'intera struttura. Thermatech<sup>®</sup> Metal ha una eccellente resistenza al fuoco che gli permette di avere un rating UL di Classe A. Ha una superba adesività ed una notevole resistenza chimica. Questo rivestimento è disponibile in una vasta gamma di colori tali da permettere anche i decori ed il disegno di loghi, lascia una bella finitura opaca, ma rivestito con il nostro Clear Coat può diventare lucido. Resistenza del colore garantita 10 anni.

**CAMPI D'IMPIEGO**

È utilizzato principalmente per l'esterno di serbatoi in acciaio, serbatoi petroliferi e condutture in cui è importante la riduzione della temperatura delle superfici. Thermatech<sup>®</sup> Metal è utilizzato anche per l'esterno di serbatoi d'acqua in materiale polimerico, silos di stoccaggio del grano, del vino e di materie chimiche. Questo rivestimento è resistente a 26 diverse sostanze chimiche aggressive tra cui l'acido cloridrico al 20% e l'acido solforico al 25%.

**PREPARAZIONE Thermatech<sup>®</sup> METAL**

Per raggiungere la funzionalità ottimale, il prodotto, va accuratamente agitato prima dell'uso e dopo ogni interruzione dell'applicazione con un agitatore o miscelatore elettrico a bassa velocità per evitare bolle d'aria. Il prodotto non va diluito, tuttavia può essere aggiunta acqua pulita fino al 5% per sopperire alle perdite per evaporazione o per regolare la configurazione delle apparecchiature a spruzzo. Attenzione: l'eccessiva diluizione farà perdere aderenza ed elasticità al materiale. Tempi d'asciugatura: tra la prima e la seconda applicazione devono intercorrere 8/12 ore per l'essiccamento, il tempo di asciugatura della mano finale è di 24 ore.

**PREPARAZIONE FONDO**

Testare la capacità di aderenza al fondo di applicazione. Tutte le superfici devono essere pulite e prive di efflorescenze, polvere, sporcizia, ruggine, olio e grasso. Precauzionalmente le superfici devono essere pulite per rimuovere qualsiasi traccia di vernice staccata o scheggiata, così come di qualsiasi altro materiale estraneo prima dell'applicazione del rivestimento. La ruggine deve essere inibita con un convertitore di ruggine. Eccellente capacità di adesione su acciaio e una vasta gamma di supporti: legno, schiuma di uretano, acciaio zincato, alluminio, cemento, amianto e molti altri.

**PRIMER**

Utilizzare Thermatech<sup>®</sup> Metal Primer e/o il nostro convertitore di ruggine Rust Converter per assicurarsi che non ci sia presenza di ruggine durante l'applicazione del rivestimento. Seguire le istruzioni per una corretta applicazione e sullo spessore dello strato da applicare.

**APPLICAZIONE**

Thermatech<sup>®</sup> Metal può essere applicato a rullo o a spruzzo airless.

**RESA MATERIALE**

Quantità d'utilizzo: ca. 400-500 ml/mq per uno spessore secco di 0,30 mm. (ottenuto con 2/3 mani di prodotto). Due o tre mani di applicazione (minimo spessore secco 0,30 mm. uniforme) migliorano la protezione nel tempo con costi contenuti. Ogni mano deve essere data nella stessa direzione per evitare imperfezioni sulle superfici.

**PULIZIA ATTREZZI**

Gli attrezzi da lavoro utilizzati quali pennelli, rulli etc. dopo l'uso devono essere immediatamente lavati con acqua tiepida e sapone e risciacquati con acqua pulita. In caso di utilizzo di dispositivi airless occorre rispettare le prescrizioni del produttore dell'apparecchio.

**CONSERVAZIONE**

Il prodotto può essere conservato fino a due anni nelle confezioni originali in luogo asciutto ed al fresco evitando il gelo.

**AVVERTENZE DI SICUREZZA**

Evitare contatti con occhi e pelle.  
Tenere il prodotto lontano dai bambini.  
Non disperdere il prodotto nell'ambiente.  
Si prega di far riciclare le confezioni vuote.

## TEST Thermatech® METAL

Thermatech® è stato testato a lungo in diversi laboratori accreditati e questi sono alcuni dei risultati:

Prove di laboratorio hanno dimostrato che Thermatech® consente il contenimento dei costi energetici fino al 42% in meno per anno.

TEST	RISULTATI
ASTM D-412 resistenza alla trazione; ASTM D-865 deterioramento all'aria calda;	I risultati dei test in realtà mostrano che con l'invecchiamento Thermatech® Metal diventa più forte e più duraturo.
ASTM C-177 flusso di calore costante ASTM C-1045 proprietà di trasmissione termica con spessore 0,13 mm.	(Valore K 0,0514) (R-valore 22) * <small>*Nota: alcuni specialisti dicono la formula ASTM per la R-valore in questa prova "R = 1 / K" è semplificata.</small>
ASTM D-1653 permeabilità al vapore acqueo ASTM E-96-80 permeabilità all'acqua.	Entrambi i test mostrano un valore costante di 8,8 e questo è eccellente.
JIS A 6909 5,12 - test per l'impermeabilizzazione	Il massimo per superare il test è 1.0 CM, il risultato di Thermatech® è stato di 0,1 CM, 10 volte meglio di quanto richiesto.
JIS A 6909 5,14 - resistenza agli agenti atmosferici ed al clima verificata con il test nazionale dei laboratori giapponesi	Assenza di crepe, non si esfolia e non scolorisce: in una scala minima di valore 3, Thermatech® ha mantenuto un valore di 4 - 5, valutazione eccellente.
Test di comparazione dei Laboratori Hauser sulla conduzione del calore tra Thermatech® ed altri rivestimenti comuni:	Thermatech® bianco 0,0871 BTU\HR per 30,48 cmq., vernice normale bianca 1,163 BTU\HR per 30,48 cmq., la vernice normale permette al 37% in più di calore di attraversarla.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO Thermatech® METAL	
ISOLAMENTO Riflessione 82%, emissione 94%, conduzione 0.05 W / mK	
Non infiammabile (a base d'acqua).	
COLORAZIONE Personalizzabile in qualsiasi tonalità. I colori scuri daranno una riflettività proporzionalmente inferiore.	COLORE BIANCO
ABBATTIMENTO COSTI ENERGETICI <b>-42%</b>	
CONFEZIONE Bidone 12.5 Litri	PRODOTTO ECOLOGICO

## PRODOTTO CORRELATO

# PRIMER METAL

Thermatech® Metal Primer e/o il nostro convertitore di ruggine Rust Converter per assicurarsi che non ci sia presenza di ruggine durante l'applicazione del rivestimento.



© Il materiale in visione non può essere in nessun modo riprodotto o copiato senza la dovuta autorizzazione.



DISTRIBUTORE ESCLUSIVO  
GPF ENERGY srl  
S.S. 90 delle Puglie Km 24+700, 19/A 21 - 83031 Ariano Irpino (AV) Italy

www.thermatech.it

CONTATTACI  
0825-827116